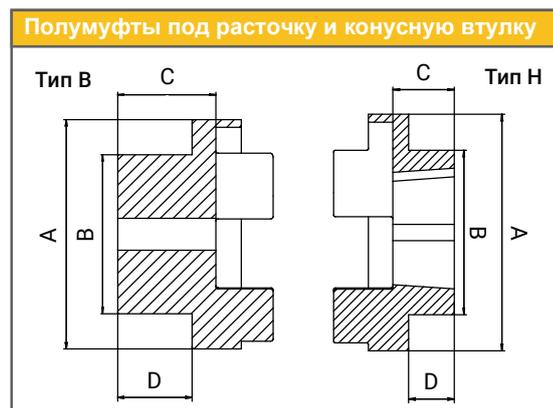
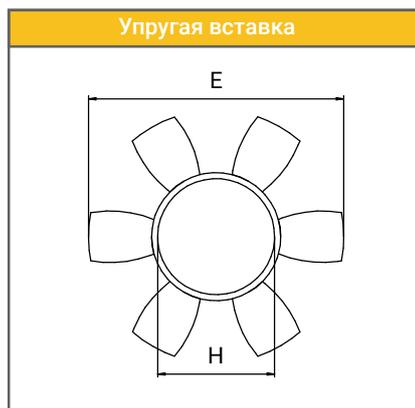
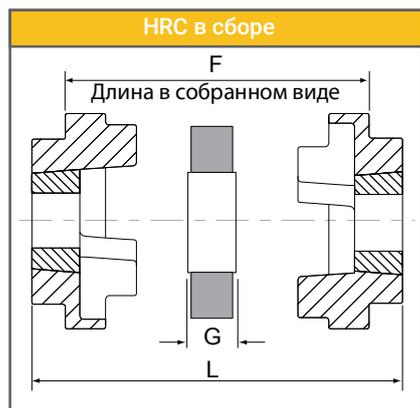


Упругая муфта тип HRC

Размеры:

Размер муфты	Номин. крут. мом. Nm	Общий диаметр A	Диам. ступицы B	Длина в собранном виде F	Упругая вставка				Осевое смещение (мм)	Вес (кг)	Длина в собранном виде (L)		
					E	H	G	FF, FH, HH			FB, HB	VB	
70	31	69	60	25.5	58	31	18.5	0.3	1.00	65.5	65.5	65.5	
90	80	85	70	30.5	73	32	22.5	0.3	1.17	69.5	76.5	82.5	
110	160	112	100	45.5	95	45	29.5	0.3	5.00	82.5	100.5	119.5	
130	315	130	105	53.5	112	50	36.5	0.4	5.46	89.5	110.5	131.5	
150	600	150	115	60.5	132	62	40.5	0.4	7.11	107.5	129.5	152.5	
180	950	180	125	73.5	161	77	49.5	0.4	16.65	142.5	165.5	189.5	
230	2000	225	155	85.5	200	99	59.5	0.5	26.05	164.5	202.5	239.5	
280	3150	275	206	105.5	249	119	74.5	0.5	50.05	207.5	246.5	285.5	



Размеры полумуфт под втулку

Размер муфты	Размер	Макс. отверст.		Ширина плеча D	Ширина ступицы C
		мм	дюйм		
70	1008	25	1"	20.0	23.5
90	1108	28	1.1/8"	19.5	23.5
110	1610	42	1.5/8"	18.5	26.5
130	1610	42	1.5/8"	18.0	26.5
150	2012	50	2"	23.5	33.5
180	2517	65	2.1/2"	34.5	46.5
230	3020	75	3"	39.5	52.5
280	3525	100	4"	51.0	66.5

Размеры полумуфт под расточку

Размер муфты	Макс. отверстие	Базовое отверстие e	Фиксирующий винт	Ширина плеча D	Ширина ступицы C
90	42	10	M6	26	30.5
110	55	10	M10	37	45.5
130	60	15	M10	39	47.5
150	70	20	M10	46	56.5
180	80	25	M10	58	70.5
230	100	25	M12	77	90.5
280	115	30	M16	90	105.5

Способность компенсации углового смещения - до 1 градуса

Вес приведен для муфт FF, FH или HH с коническими втулками среднего класса.

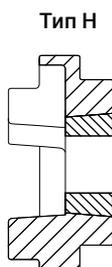
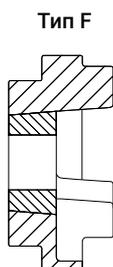
F относится к следующим комбинациям фланцев: FF, FH, HH, FB, HB, VB.

Эластомерные элементы муфт HRC изготавливаются из нитрильной резины с рабочей температурой оболочек от -40°C до +100°C.

Под конусную втулку (taper bush) полумуфты выпускаются в двух разновидностях:

тип F - втулка вставляется со стороны кулачков

тип H - втулка вставляется с торца полумуфты



Упругая муфта тип HRC

Процедура выбора муфты HRC

- 1] Эксплуатационный показатель**
Из таблицы 1 на стр. 3, выберите эксплуатационный показатель, соответствующий применению
- 2] Расчетная проектная мощность**
Умножьте показатель потребляемой мощности рабочей машины (в кВт) на эксплуатационный показатель (шаг 1), чтобы получить расчетную проектную мощность. Если потребляемая мощность неизвестна, используйте мощность первичного двигателя.
- 3] Выбор размера муфты HRC**
Перейдите к таблице 2 на стр. 3.
Двигайтесь вниз по левому вертикальному столбцу таблицы до необходимого значения скорости.
Интерполируйте скорости, отсутствующие в списке.
Двигайтесь по горизонтали от строки скоростей до достижения значения мощности равного или превышающего расчетную проектную мощность (шаг 2). Двигайтесь по вертикали вверх по столбцу, где будет указан правильный размер муфты HRC.
- 4] Размеры отверстий**
На основании таблицы размеров на стр. 1, убедитесь, что выбранная муфта соответствует размерам валов.



Пример выбора муфты HRC

Необходимо выбрать муфту HRC для соединения двигателя (11 кВт, 970 об./мин.) со станком, который работает в течение 17 часов в день.
Диаметр вала двигателя составляет 42 мм и диаметр вала станка - 38 мм
Для обоих валов необходимы фланцы с конической втулкой.

- 1] Эксплуатационный показатель**
Исходя из таблицы 1 на стр. 3, эксплуатационный показатель для используемой комбинации составляет 2.00
- 2] Расчетная проектная мощность**
Поскольку потребляемая энергия станка неизвестна, выбор муфты осуществляется на основании мощности двигателя. Расчетная проектная мощность составляет $11 \times 2.00 = 22.0$ кВт
- 3] Выбор размера муфты HRC**
Перейдите к таблице 2 на стр. 3.
Двигаясь вниз и интерполируя требуемую скорость 970 об./мин., получается, что HRC 130 будет передавать 32.0 кВт, что превышает требуемые 22.0 кВт, которые мы вычислили в шаге 2)
- 4] Размеры отверстий**
Исходя из размеров, приведенных в таблице на стр. 1, видно, то для фланцев муфты HRC 130 необходима коническая втулка размером 1610, которая доступна с размерами отверстий, соответствующим валам, используемым в данной комбинации.



Упругая муфта тип НРС

Таблица 1, Эксплуатационные показатели

Особые условия При применении в условиях наличия ударной нагрузки, вибрации и пульсации крутящего момента – проконсультируйтесь со специалистами	Тип первичного двигателя					
	"плавный" пуск			"жесткий" пуск		
	Электродвигатели и другие первичные двигатели с плавным пуском			Двигатели внутреннего сгорания		
	количество часов работы в день					
	10 и менее	от 10 до 16 (включая)	более 16	10 и менее	от 10 до 16 (включая)	более 16
Тип рабочей машины						
Равномерная нагрузка: мешалки легкой серии, ленточные конвейеры для песка и т.п., вентиляторы до 7.5 кВт, центробежные компрессоры и насосы	1.0	1.12	1.25	1.25	1.40	1.60
Умеренная нагрузка: мешалки для растворов различных плотностей, ленточные конвейеры (неравномерная нагрузка), вентиляторы более 7.5 кВт, другие роторные компрессоры и насосы, генераторы, станки, печатные машины, стиральные машины, роторные экраны, роторное деревообрабатывающее оборудование	1.5	1.75	2.00	2.00	2.25	2.50
Большая нагрузка: поршневые компрессоры и насосы, нагнетательные вентиляторы, конвейеры тяжелой серии, такие как винтовые, ковшовые и т.п., молотковые дробилки, мельницы тонкого помола, прессы, ножницы, перфораторы, оборудование для производства резиновых изделий, дробилки, мельницы для щебня	2.50	2.75	3.00	3.00	3.50	4.00

Таблица 2, Номинальные мощности (кВт)

Скорость вращения (об./мин.)	70	90	110	130	150	180	230	280
100	0.33	0.84	1.68	3.30	6.28	9.95	20.9	33.0
500	1.65	4.20	8.40	16.5	31.4	49.8	105	165
700	2.31	5.88	11.8	23.1	44.0	69.7	146	231
720	2.37	6.05	12.1	23.8	45.2	71.6	150	238
800	2.64	6.72	13.4	26.4	50.3	79.6	167	264
900	2.97	7.56	15.1	29.7	56.5	89.6	188	297
960	3.17	8.06	16.1	31.7	60.3	95.5	201	317
1000	3.33	8.40	16.8	33.0	62.8	99.5	209	330
1200	3.96	10.1	20.2	39.6	75.4	119	251	396
1400	4.62	11.8	23.5	46.2	87.9	139	293	462
1440	4.75	12.1	24.2	47.5	90.4	143	301	475
1500	4.95	12.6	25.2	49.5	94.2	149	314	495
1800	5.94	15.1	30.2	59.4	113	179	376	594
2000	6.60	16.8	33.6	66.0	126	199	418	660
2500	8.25	21.0	42.0	82.5	157	249	523	-
2880	9.50	24.2	48.4	95.0	181	287	-	-
3000	9.90	25.2	50.4	99.0	188	299	-	-
3500	11.6	29.4	58.8	116	220	348	-	-
4000	13.2	33.6	67.2	132	251	-	-	-
4500	14.9	37.8	75.6	149	283	-	-	-
5000	16.5	42.0	84.0	-	-	-	-	-

Все номинальные мощности соответствуют постоянному крутящему моменту. Интерполируйте скорости, отсутствующие в списке